

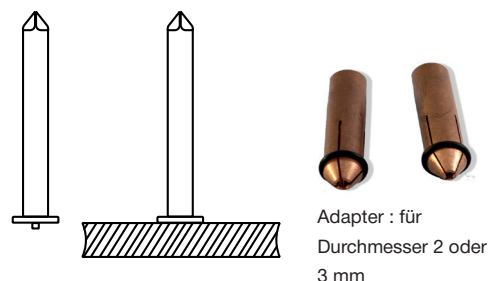
Allgemeine Beschreibung

- Schnelles und starkes Schweißen von Stiften auf metallischen Oberflächen
- Kapazitätsentladungsschweißmaschinen CDW-72 oder F 100 accu mit einer Kontaktpistole (K-PCP-72) werden benötigt.
- Stiftlängen von 30 bis 200 mm (andere auf Anfrage).
- Für Größen über 70 mm ist eine Verlängerung erforderlich (STATIV-PCP-72)
- Sicherungsscheiben in verschiedenen Durchmessern als Zubehör erhältlich (siehe T-2000_NSC-CL-CAP)



Technische Spezifikationen

	SP 20 ER	SP 30 ER
Durchmesser	2 mm	3 mm
Standard Länge	von 30 bis 200 mm (1 3/16" to 8")	
Werkstoff	Verkupfelter Stahl (Edelstahl und Aluminium auf Anfrage)	



Lagerung

- An einem trockenen Ort aufbewahren

Anwendung

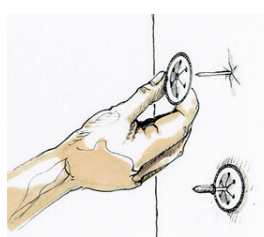


Kapazitätsentladungsschweißmaschine Typ CDW-72.

Stecken Sie den SP-ER Stift in den Adapter der Pistole. Stellen Sie die Spannung entsprechend dem Material und seinem Dicken ein.



Drücken Sie den Kopf der Pistole (K-PCP-72) im rechten Winkel auf das Blech für den ersten Kontakt und ziehen Sie den Abzugsschalter. Für Größen über 70 mm wird eine Verlängerung benötigt (STATIV-PCP-72).



Stecken Sie das Isoliermaterial über die Stifte. Mit CL Sicherungsscheiben sichern.